

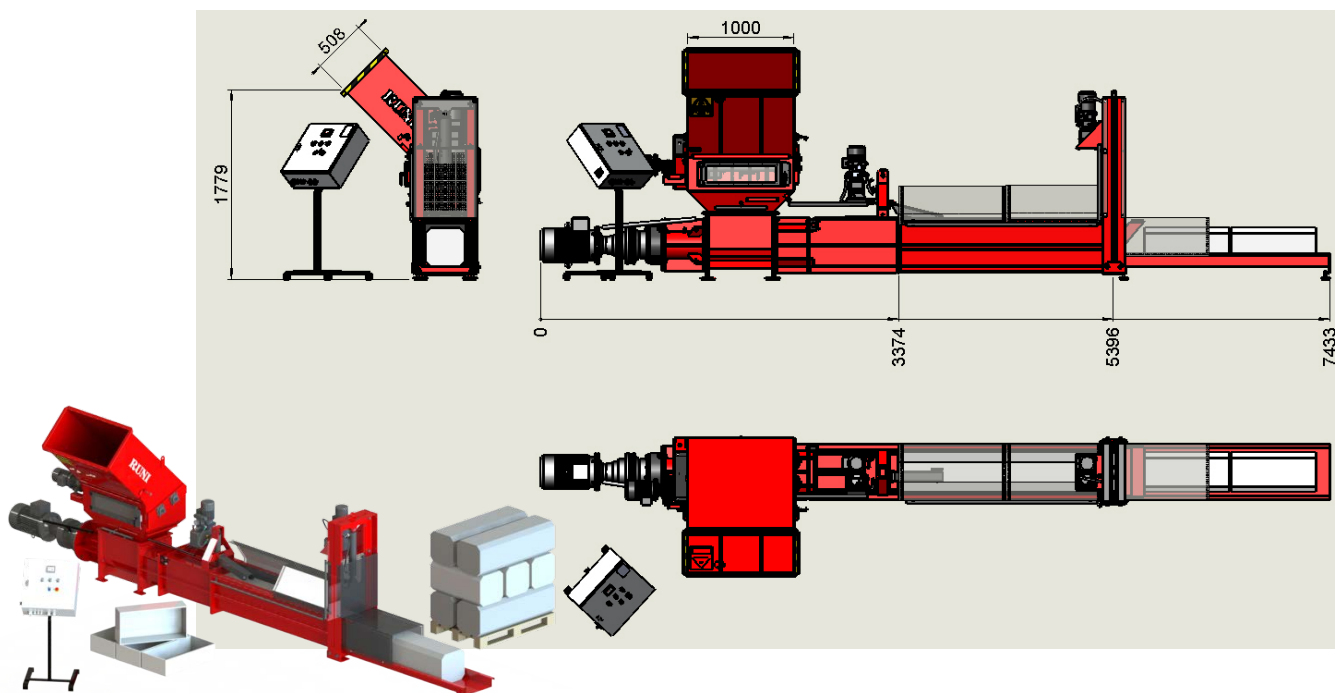


Lisovanie EPS (airpop)

Technické špecifikácie pre lis SK370

Rozmerový výkres

Rozmery môžu podliehať zmenám.



| Technické údaje | Európa | USA |
|--------------------------------------|---|---|
| Materiál | EPS (polystyrén), XPS (styrofoam) | EPS (polystyrén), XPS (styrofoam) |
| Objemová hm. materiálu na výstupe *) | 350 kg/m ³ | 21 lbs/ft ³ |
| Hodinová kapacita*) | 200 kg | 440 lbs |
| Denná kapacita | 4000 kg | 4 ton |
| Prierez bloku | 380 x 380 mm | 14,5 x 14,5 inch |
| Rozmery vstupného otvoru (násypky) | 1000 x 508 mm | 40 x 20 inch |
| Hladina hluku (vzdialenosť 1 m) | S materiálom: 90-113 dB | S materiálom: 90-113 dB |
| Váha | 1500 kg | 3300 lbs |
| Rozmery stroja (DxŠxV) | 7433 x 1353 x 2219 mm | 293 x 53 x 87 inch |
| Výkon motora | Hlavný motor: 15 kW Hydraulické čerpadlo: 0,55 kW Preddrivč: 1,1 kW Preddrivč HD: 4 kW | Hlavný motor: 24 hp (18 kW) Hydraulické čerpadlo: 0,88 hp (0,66 kW) Preddrivč: 1,8 hp (1,3 kW) Preddrivč HD: 9 hp (4,8 kW) |
| Elektrické pripojenie | 3 x 400V, 50Hz, 63A | 3 x 480V, 60Hz, 63A |
| CE certifikát | CE-zhoda | CE-zhoda, UL(len súčasti) |

*) Závisí od typu a hustoty polystyrénu.



Lisovanie EPS (airpop)

Popis

Lis SK370 je najväčším strojom z dielne RUNI a je určený na spracovanie expandovaného polystyrénu (EPS), v množstve viac ako 50 ton ročne. Spracovanie v závitovkovom lise RUNI ponúka až 50-násobné zhutnenie materiálu, resp. zvýšenie jeho objemovej hmotnosti. Takýmto systémom je možné naplniť jeden kamión až 20 tonami polystyrénu, nakoľko hustota zlisovaného EPS je cca 350 kg/m³. To už môže pre producenta odpadového EPS predstavovať ušetrenie veľkého množstva peňazí za prepravu a navyše aj zisk z predaja EPS.



50  1
 Pomer zhutnenia



Princíp funkcie

Materiál je vložený do násypky a pred lisovacím procesom rozlámaný v preddrviči. Následne ho závitovka stláča oproti automaticky ovládanej hydraulickým prítlačnej doske. Hustota a rozmery vstupného materiálu sú rozhodujúce pre správny výber preddrviča. Lis môže byť plnený ručne do 45° násypníka, alebo pomocou dopravníka do vertikálneho násypníka. Integrované senzory zabezpečia jednoduché ovládanie vrátane automatickej funkcie ŠTART/STOP a nastaviteľnej rýchlosti lisovania. Lis je možné umiestniť pod silo a dovybaviť automatickým deličom blokov a žeriavom na následnú manipuláciu.



Výhody

- Vytvára príjem z predaja zhutneneho EPS.
- Znižuje náklady na skladovanie, transport a likvidáciu EPS.
- Znižuje cenu práce.
- Jednoduché a bezpečné ovládanie vďaka automatickej funkcii ŠTART/STOP.

Opcie

- Preddrvič je dostupný v rôznych konfiguráciach a veľkostiach motora.
- Twin modely s viacerými závitovkami.
- Ponuka riešení pre silá.
- Automatický delič blokov a žeriav na manipuláciu so zhutnenými blokmi.
- Diaľkové ovládanie.