

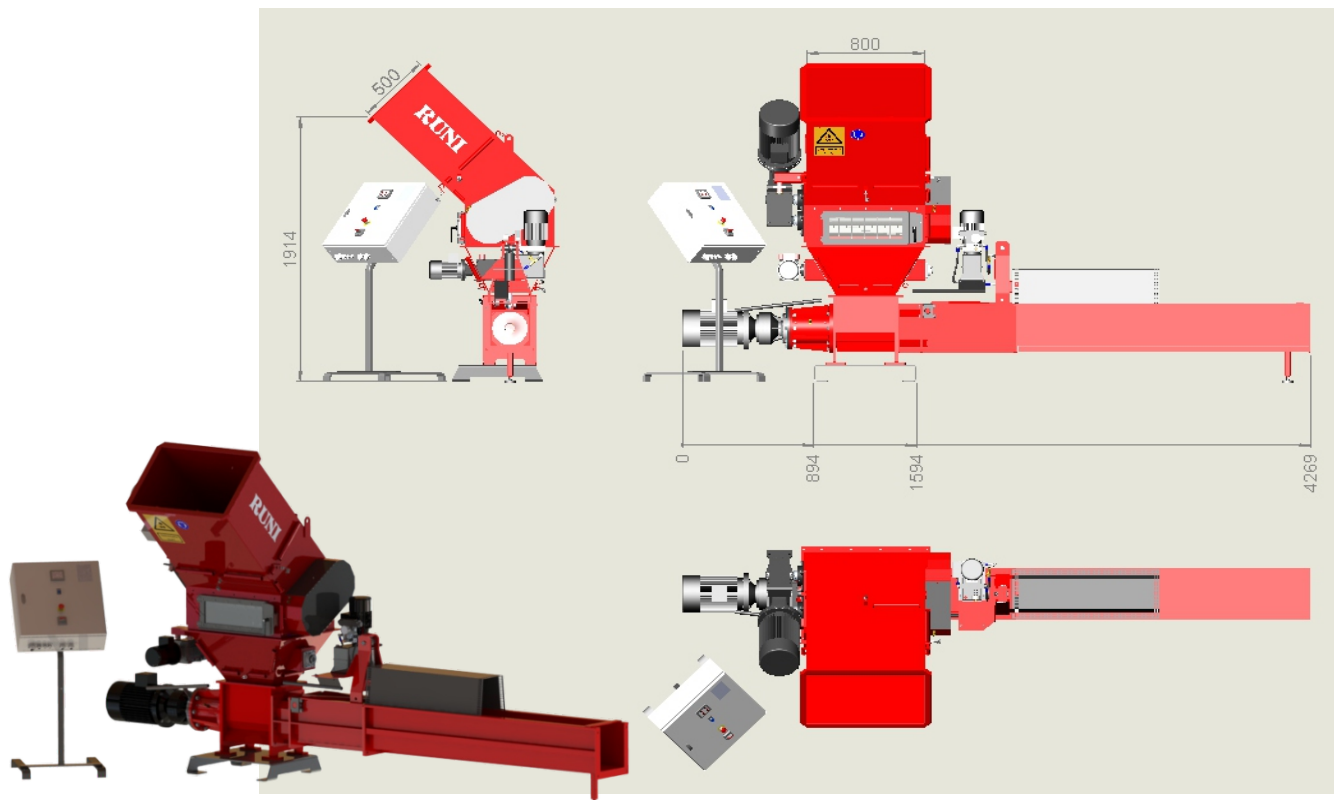


Lisovanie EPS (polystyrénu) >>>

Technické špecifikácie pre lis SK240

Rozmerový výkres

Rozmery môžu podliehať zmenám



Technické dáta	Európe	USA
Materiál	EPS (polystyrén), XPS (styrofoam)	EPS (polystyrén), XPS (styrofoam)
Objemová hm. materiálu na výstupe*	350 kg/m ³	21 lbd/ft ³
Hodinová kapacita	75 kg	165 lbs
Denná kapacita	750 kg	1650 lbs
Prierez bloku	250 x 250 mm	10 x 10 inch
Rozmery vstupného otvoru (násyvky)	800 x 434 mm	31 x 17 inch
Hladina hluku (vzdialenosť 1 m)	S materiálom: 90-113 dB	S materiálom: 90-113 dB
Hmotnosť	1000 kg	2200 lbs
Rozmery storja (DxŠxV)	4269 x 1200 x 2183 mm	168 x 47 x 86 inch
Výkon motora	Hlavný motor: 5,5 kW Hydraulické čerpadlo: 0,55 kW Predrvič: 1,1 kW Predrvič HD + agitátor: 4 kW + 0,25 kW	Hlavný motor: 9 hp(6,6 kW) Hydraulické čerpadlo: 0,9 hp (0,66 kW) Predrvič: 2,1 hp (1,6 kW) Predrvič HD + agitátor: 9 hp (4,8 kW) + 0,4 hp (0,3kW)
Elektrické napojenie	3 x 400V, 50Hz, 32A	3 x 230V, 60 Hz, 63A 3 x 480V, 60Hz, 40A
CE certifikát	CE-zhoda	CE-zhoda, UL (len súčasti)

*) Závisí od typu hustoty polystyrénu.



Lisovanie EPS (polystyrénu)

Redukcia objemu

Lis SK240 je robustným strojom z dielne RUNI, a je určený primárne na spracovanie expandovaného polystyrénu (EPS), v množstve 30 - 50 ton ročne. Spracovanie v závitovkovom lise RUNI ponúka až 50-násobné zhutnenie materiálu, resp. zvýšenie jeho objemovej hmotnosti. Takýmto systémom je možné naplniť jeden kamión až 20 tonami polystyrénu, nakoľko hustota zlisovaného EPS je cca 350 kg/m³. To už môže pre producenta odpadového EPS predstavovať ušetrenie veľkého množstva peňazí za prepravu a navyše aj zisk z predaja EPS.

TURN WASTE TO VALUE!

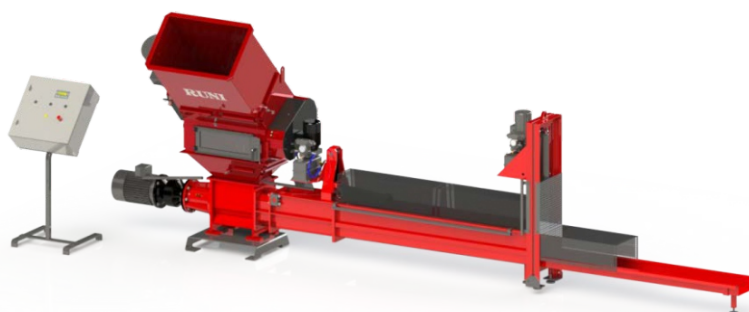


50  1
 Pomer zhutnenia



Princíp funkcie

The EPS vložený do násypky je pred lisovacím procesom rozdrvený v preddrviči, následne závitovkou vytlačáň voči hydraulickéj prítlačnej doske do ucelených blokov. Hustota a rozmery vstupného materiálu sú rozhodujúce pre výber preddrviča. Lis môže byť plnený ručne do 45° násypky, alebo pomocou dopravníka do vertikálneho násypníka. Integrované senzory zabezpečia jednoduché ovládanie vrátane automatickej funkcie ŠTART/STOP a nastaviteľnej rýchlosti lisovania pre rozdielne typy EPS. Lis je možné umiestniť pod silo a doplniť o automatický delič blokov.



Výhody

- Vytvára príjem z predaja zhutneného EPS.
- Znižuje náklady na skladovanie, transport a likvidáciu EPS.
- Znižuje cenu práce.
- Jednoduché a bezpečné ovládanie vďaka automatickej funkcii ŠTART/STOP.

Opcie

- Preddrvič je dostupný v rôznych konfiguráciach a veľkostiach motora.
- Ponuka riešení pre silá.
- Automatický delič blokov.