

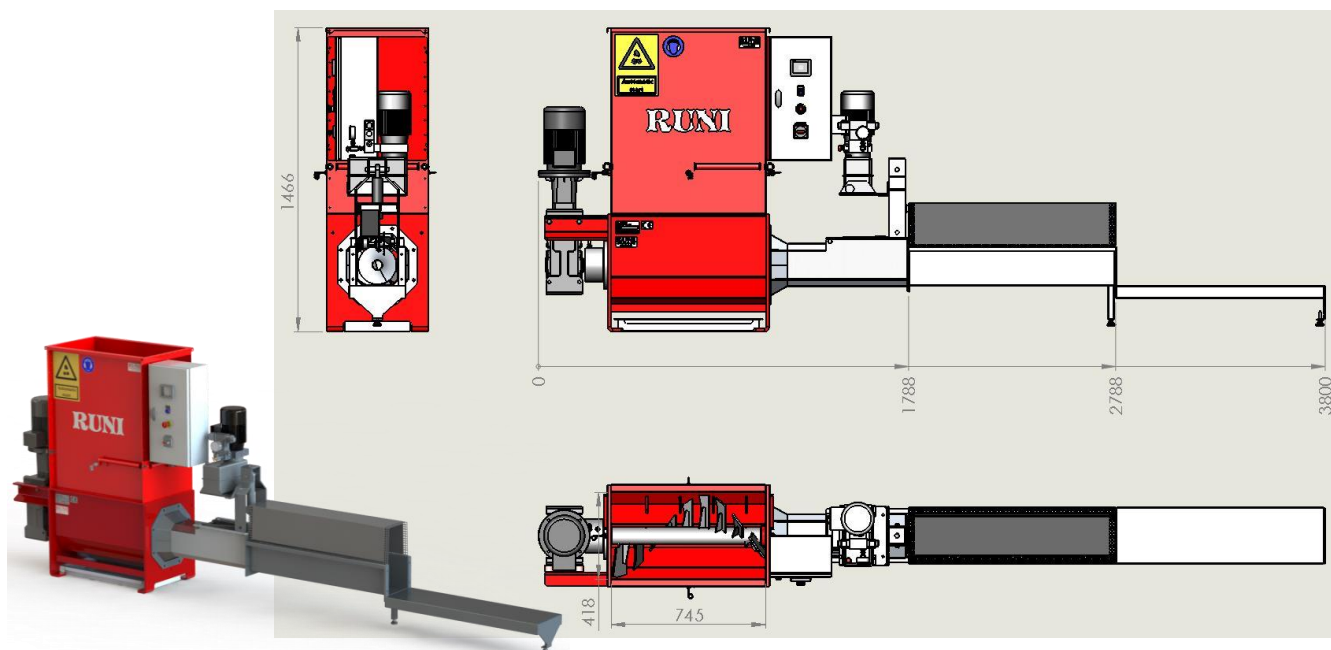


# Lisovanie EPS (polystyrénu)

## Technické špecifikácie pre lis SK200

### Rozmerový výkres

Rozmery môžu podliehať zmenám



Technické údaje	Európa	USA
Materiál	EPS (polystyrén)	EPS (polystyrén)
Objemová hm. materiálu na výstupe*	350 kg/m <sup>3</sup>	22 lbs/ft <sup>3</sup>
Hodinová kapacita	45 kg	100 lbs
Denná kapacita	500 kg	660 lbs
Prierez bloku	200 x 200 mm	8 x 8 inch
Rozmery vstupného otvoru (násypky)	750 x 420 mm	30 x 16 inch
Hmotnosť	480 kg	1058 lbs
Hladina hluku (vo vzdialenosti 1 m)	Štandard: 77-100 dB S akustickou izoláciou: 68-85 dB	Štandard: 77-100 dB S akustickou izoláciou: 68-85 dB
Rozmery stroja (DxŠxV)	2786 x 418 x 1466 mm	110 x 16 x 58 inch
Výkon motora	Hlavný motor: 4,0 kW Hydraulické čerpadlo: 0,55 kW	Hlavný motor: 6,5 hp (5 kW) Hydraulické čerpadlo: 0,9 hp (0,66 kW)
Elektrické pripojenie	3 x 400V, 50Hz, 16A	3 x 230V, 60Hz, 32A 3 x 480V, 60Hz, 16A
CE certifikát	CE-zhoda	CE-zhoda, UL (len súčasti)

\*) Závisí od typu a hustoty polystyrénu



# Lisovanie EPS (polystyrénu) s SK200

## Redukcia objemu

Lis SK200 je druhým najmenším strojom z dielne RUNI, a je určený na spracovanie expandovaného polystyrénu (EPS), v množstve 10 - 30 ton ročne. Spracovanie v závitovkovom lise RUNI ponúka až 50-násobné zhutnenie materiálu, resp. zvýšenie jeho objemovej hmotnosti. Takýmto systémom je možné naplniť jeden kamión až 20 tonami polystyrénu, nakoľko hustota zlisovaného EPS je cca 350 kg/m<sup>3</sup>. To už môže pre producenta odpadového EPS predstavovať ušetrenie veľkého množstva peňazí za prepravu a navyše aj zisk z predaja EPS.



50  1  
 Pomer zhutnenia



## Princíp funkcie

Polystyrén je vložený do násypky a pred lisovacím procesom rozlámaný v preddrviči. Následne je v lisovacej komore zbieraný otáčajúcou sa závitovkou, ktorá ho vďaka vysokému krútiacemu momentu stláča oproti hydraulickej prítlačnej doske. Zlisovaný EPS potom putuje vo forme nekonečného bloku von zo stroja. Bloky sa odlamujú ručne a je možné ich ukladať na palety. Zariadenie využíva na kompaktnosť len trecie sily – žiadny dodatočný ohrev, čo výrazne šetrí náklady. Stroj sa vyrába vo verzii s manuálnym alebo automatickým ovládaním. Automatická verzia je veľmi user-friendly aj vďaka integrovaným senzorom, automatickej START/STOP funkcii a nastaviteľnej rýchlosti lisovania pre rozdielne typy EPS.



## Výhody

- Výrazne zjednodušená manipulácia s odpadom, efektívne lisovanie polystyrénu
- Nízke prevádzkové a servisné náklady
- Jednoduché ovládanie, manuálny aj automatizovaný proces lisovania
- Niekoľkonásobné zníženie nákladov na odvoz odpadu a rýchly návrat investície

## Opcie

- Kolieska pre SK200 – sada 6 koliesok.
- Veko násypky.
- Akustická izolácia násypky a veka - redukuje hluk o 10-15 dB.